

# NEXA CRETE SELF-LEVELING

Pavimento autonivelante de poliuretano-cemento tricomponente, sin disolventes

PAVIMENTOS AUTONIVELANTES

## Descripción:

Pavimento autonivelante de poliuretano cemento tricomponente, exento de disolventes. El producto está fabricado para resistir las condiciones más duras de resistencias mecánicas, químicas y físicas, siendo un sistema de pavimentación ideal para la industria alimentaria debido sobretodo a sus excepcionales propiedades, que lo hacen resistente al vapor a presión, a desinfectantes y otros agentes de limpieza comúnmente usados en el sector. Indicado como acabado satinado para pavimentos interiores.

## Usos admitidos

- Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:
  - Suelos Industriales.
  - Suelos alimentarios.
  - Suelos químicos.
  - Suelos de vehiculares
  - Centros comerciales
  - Cámaras de refrigeración
  - Etc.
- Tratamiento anti-estático
- Tratamiento Anti-slip
- Tratamiento anti-bactericida
- Tratamiento anti-polvo

## Soportes admitidos

Hormigón, mortero de cemento, metálico.

Para otros soportes recomendamos realizar pruebas para verificar su adherencia. Para particularidades o condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

## Limitaciones

- Al tratarse de un material cementoso, puede presentar ligeras variaciones de color.
- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 48 horas posteriores.
- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento, recomendamos terminar con pinturas base agua.
- No apto para su aplicación en piscinas o embalses con agua tratada.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

## Ventajas

- Libre de disolventes.
- Excelente adherencia en casi todos los soportes.
- Buena resistencia a la abrasión, y a los impactos.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia a la química.

- Excelente resistencia a temperaturas extremas (-40 °F a +194 °F / -40 °C a +90 °C), con una temperatura de choque máxima de 392 °F (200 °C).
- Resiste vapor de agua y agua caliente (+140 °F a +194 °F / +60 °C a +90 °C).
- Permite aplicación en soportes húmedos.
- Totalmente impermeable. Resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Una vez curado el pavimento no es tóxico y es apto para material higiénico y suelos alimentarios.
- Apto para pavimentos higiénicos y suelos alimentarios.
- Acepta soporte húmedo pero nunca debe aplicarse con presencia de agua en la superficie.

## Aplicación

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.
- Antes de la aplicación, confirme que los requisitos de temperatura y humedad son los necesarios:  
Temperatura del sustrato: >46.4 °F a <77 °F (>8 °C a <25 °C)  
Humedad relativa: <85 %  
Resistencia a la compresión: 15N/mm<sup>2</sup> (2175 psi)  
Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm<sup>2</sup>. (145 psi)
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la membrana.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 41 °F (+5°C).
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- En caso de duda, realice una prueba antes de la aplicación.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al departamento técnico.
- Imprimir previamente el soporte con primer.

# NEXA CRETE SELF-LEVELING

Pavimento autonivelante de poliuretano-cemento tricomponente, sin disolventes

PAVIMENTOS AUTONIVELANTES

- Los 3 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.
- Batir bien el componente B en su envase durante 2 minutos, a continuación añadir el contenido del Componente C Hypercrete (polvo), con el contenido del componente B del Hypercrete (líquido pigmentado RAL, o ambar sin pigmentar). Mezclar durante 3-4 minutos hasta que el líquido quede homogéneo. Recomendamos adicionar el componente A (líquido marrón oscuro) justo antes de su colocación, y mezclar unos 30 segundos. Y verter lo antes posible.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.
- No diluir el producto, producto listo uso. Si se desea una mayor trabajabilidad dejar de adicionar algo de polvo.
- Aplicar con espátula dentada, llana cero y desairear con rodillo de púas.
- Aplicar el producto por vertido. Verter en continuo para evitar formación de bolsas de aire.
- Extender mediante llana dentada y dejar el grueso deseado.
- Desairear con un rodillo de púas inmediatamente después del extendido si se quieren obtener acabados lisos. El retraso puede provocar marcas de rodillo.
- Se recomienda acondicionar producto y ambiente a temperaturas entre 59-77 °F (15-25°C) para una buena trabajabilidad y un buen secado.
- El pot life es de aproximadamente 12-15 minutos a 77 °F (25 °C).
- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aprox. de 6-24 horas y no repintar transcurridas 48 horas.  
Seco al tacto: 4-6 hours  
Tráfico peatonal: 24 hours  
Tráfico ligero: 2 days  
Tráfico pesado y resistencia química: 3 días.  
Curado completo: 28 days  
(Temperatura aproximada 77°F (25 °C) y 55% HR.)
- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de temperatura y humedad.
- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 48 horas de aplicación.
- Color con pigmento en pasta: Colores en carta ral más claro.
- Colores con pigmento en polvo: Blanco, negro, verde, rojo.
- Para terminaciones anti-deslizantes recomendamos espolvorear arena en fresco sobre el NEXA CRETE SELF-LEVELING y una vez seco sellar con NEXACRETE FC pigmentado al ral deseado. Esta terminación mantiene todas las propiedades del producto.
- Para terminaciones estéticas con colores Ral lisas o anti-deslizantes, aconsejamos sellar con NEXA EPOX A pigmentado según Ral deseado. Este sellador, disminuye ligeramente las propiedades térmicas y químicas. En caso necesario consultar con dpto técnico.
- Para sellado transparente liso o antideslizante utilizar el NEXA FLOOR 2K. Este sellador, disminuye ligeramente las propiedades térmicas y químicas. En caso necesario consultar con dpto técnico.
- Para terminaciones antideslizantes abrasivos, se deberá adicionar al sellador NEXA FLOOR 2K con corindón con una dotación de 0.02-0.08 lb/ft<sup>2</sup> (0,1-0,4kg/m<sup>2</sup>). Para antideslizante no abrasivo, añadir anti-slip en la misma proporción. Estos selladores, disminuyen ligeramente las propiedades térmicas y químicas, en caso necesario consultar con dpto técnico.
- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores a baja presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

## Limpieza

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con agua.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

NEXA COATINGS  
contact@nexacoatings.com  
+1 3052304789  
www.nexacoatings.com

# NEXA CRETE SELF-LEVELING

Pavimento autonivelante de poliuretano-cemento tricomponente, sin disolventes

PAVIMENTOS AUTONIVELANTES

## Consumo:

- Entre 0.16 y 0.39 pulgadas (4 y 10 mm), con un consumo aproximado de 16.5 lb/ft<sup>2</sup> (8 kg/m<sup>2</sup>) para un grosor de 0.16 pulgadas (4 mm).

## Presentación y Colores

Lotes de 55.12 lb (25 kg)

Colores pigmento en pasta: color Ral aproximado.

- C.A: 7.72 lb. (líquido marrón oscuro): = 3.5 kg
- C.B: 9.81 lb. (color RAL aproximado): = 4.45 kg
- C.C: 37.59 lb. (color arena): = 17.05 kg

Lotes de 55.12 lb (25 kg)

- C.A: 7.72 lb. (líquido marrón oscuro): = 3.5 kg
- C.B: 9.17 lb. (color neutro): = 4.16 kg
- C.C: 37.59 lb. (color arena): = 17.05 kg

## Estabilidad de envase

12 meses en lugar seco a 41 °F a 77 °F / 5 °C a 25 °C

## Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

*Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.*

## Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS
Apariencia física	C.A Y C.B Líquida C.C Polvo
Proporción de la mezcla en peso	C.A. 6.61 lb (3 Kg) C.B. 8.53 lb (3,87 Kg)
Pigmentado pasta	C.C 37.75 lb (17,13 Kg)
Proporción de la mezcla en peso	C.A. 7.94 lb (3,60 Kg) C.B. 3,60 Kg (7.94 lb)
Pigmentado polvo	C.C 39.24 lb (17,80 Kg)
Base química	Poliuretano-cemento
Densidad componentes ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811 a 68°F (20°C)	C.A 62.4 lb/ft <sup>3</sup> (1 g/cm <sup>3</sup> ) C.B 74.85 lb/ft <sup>3</sup> (1,2 g/cm <sup>3</sup> ) C.C 87.4 lb/ft <sup>3</sup> (1,4 g/cm <sup>3</sup> )
Viscosidad ASTM D2196-86 a 77°F (25°C)	C.A 10 P (1000 cP) C.B 10 P (250 cP)
Pot life a 77°F (25°C)	12-15 Minutos

## Datos técnicos de la membrana

CONCEPTOS	RESULTADOS
Temperatura del soporte	>+46.4 °F a <+77 °F (>+8 °C a <+25 °C)
Temperatura ambiente	>+41 °F a <+77 °F (>+5 °C a <+25 °C)
Humedad relativa	<85 %
Humedad del soporte	Acepta humedad
Resistencia a temperaturas	-58 °F a +248 °F (-50 to +120 °C)
Resistencia al agua caliente Grueso 0.16 pulgadas (4mm) Grueso 0.24 pulgadas (6mm) Grueso 0.31-0.47 pulgadas (8-12mm)	140 °F (60°C) 158 °F (70°C) 176 °F (80°C)
Resistencia a la compresión	>8702 psi (>60 Mpa)
Resistencia a la tensión	1305 psi (9 Mpa)
Resistencia flexotracción	2901 psi (20 Mpa)
Resistencia al desgaste UNE-EN 13892-4:2003	0.00098 pulgadas (25 µm)
Adhesion strength by pull-off test ASTM D4541	406 psi (2.8 Mpa)
Transmisión de vapor de agua	0.00016 lb/ft <sup>2</sup> -h (0.8 g/m <sup>2</sup> .h)
Absorción del agua	<0.1%

Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

NEXA COATINGS  
contact@nexacoatings.com  
+1 3052304789  
www.nexacoatings.com