

NEXA FLOOR EPOX PRO

Pavimento autonivelante epoxi y libre de disolventes

PAVIMENTOS AUTONIVELANTES

Descripción:

Pavimento autonivelante epoxi, bicomponente o tricocomponente (si se solicita el sílice epox), libre de disolventes, con excelentes propiedades mecánicas y químicas. Indicado como acabado brillante para pavimentos interiores.

Usos admitidos

Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:

- Suelos Industriales.
- Suelos alimentarios.
- Suelos químicos.
- Suelos vehiculares o con tráfico intenso de vehículos.
- Centros comerciales
- Cámaras de refrigeración
- Etc.

Soportes admitidos

Hormigón, mortero de cemento.

Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.

Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Ventajas

- Exento de disolventes.
- Buena adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Excelente resistencia a la abrasión, y a los impactos
- Excelente resistencia mecánica.
- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -4 °F a +176 °F / 20 °C a +80 °C).
- Es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos. Una vez curado el pavimento no es tóxico.

Limitaciones

- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento, recomendamos terminar con pinturas.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

- La temperatura del producto no debe pasar los 77 °F (25°C) porque se acelera la reacción y se acorta el tiempo útil de la mezcla y la temperatura óptima de trabajo está entre 50 °F-68 °F (10-20°C); a menor temperatura problemas de nivelación; a mayor temperatura problemas en el solape de distintas amasadas.

Aplicación

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.
- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- En cualquier caso el producto debe protegerse de la humedad, especialmente de la lluvia durante el proceso de endurecimiento (10-12 horas). Esta humedad puede producir una coloración blanquecida en la superficie que no tiene mas importancia que la apariencia óptica, ya que la resina endurece sin problemas en todo el espesor de su película. Debe eliminarse cuando se vaya a proceder a la aplicación de capas posteriores, ya que perjudicaría la adherencia.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 2175.57 psi (15N/mm²).
- Resistencia a la tracción del hormigón: 145.04 psi (1N/mm²).
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.
- Para un sistema sin adición de arena: Imprimación de la superficie con el producto NEXA FLOOR PRIMER EX01 según condiciones del soporte.

NEXA FLOOR EPOX PRO

Pavimento autonivelante epoxi y libre de disolventes

PAVIMENTOS AUTONIVELANTES

- Aplicación con llana dentada de una capa de NEXA FLOOR EPOX PRO de 0.0591-0.0787 in (1,5-2mm). Para favorecer la salida del aire ocluido durante la mezcla de la resina, una vez extendido el producto se pasará sobre él un rodillo de púas.
- Para un sistema con adición de arena: Imprimación de la superficie con el producto NEXA FLOOR PRIMER EX01.
- Aplicación con llana dentada de una capa de mortero autonivelante de aprox. 0.0787 in (2mm) de espesor, compuesto de 1 parte en peso de NEXA FLOOR EPOX PRO, y 1 parte en peso de Sílice Epox. Para favorecer la salida del aire ocluido durante la mezcla de la resina y el árido, una vez extendido el mortero autonivelante se pasará sobre él un rodillo de púas.
- Los 2 ó 3 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.
- Si se aplica en formato bicomponente: batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componte B y batir mínimo 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se aplica en formato tricompente: batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componte B, batir mínimo de 1 minuto, adicionar el componente C y batir un mínimo de 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden apa recer burbujas de aire ocluidas.
- El producto no debe diluirse. Producto listo al uso.
- Aproximadamente 20 minutos a 77 °F (25°C).
- Aplicar con llana dentada y rodillo de púas.
- Aplicar el producto por vertido. Verter en continuo para evitar formación de bolsas de aire.
- Extender mediante llana dentada apropiada al espesor escogido y dejar el grueso deseado.
- Desairear con un rodillo de púas.
- Se recomienda acondicionar producto y ambiente a temperaturas entre 59-77 °F (15-25°C) para una buena trabajabilidad y un buen secado.
- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aprox. de 12 4 horas y no repintar transcurridas 48 horas.
Secado al tacto 5 horas
Tráfico peatonal 24 horas
Tráfico ligero 2 días
Curado total 7 días
(Temperatura aproximada 77°F (25 °C) y 55% HR.)
- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura. Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 48 horas de aplicación.
- Terminaciones:
El acabado final del producto es liso y brillante.
Colores disponibles: Blanco, gris, rojo, verde.
Otros colores bajo pedido, según carta Ral.
- Mantenimiento y limpieza: Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediata mente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Consumo:

- Imprimación: Aplicar NEXA FLOOR PRIMER EX01 con un consumo de 0.05-0.1 lb/ft² (250-500 g/m²) según el soporte.
- Consumo: Para bicomponente, 0.31 lb/ft² (1.5 kg/m²) por mm de espesor. Para tricompente, 0.37 lb/ft² (1.8 kg/m²) por mm.

Limpieza

- Las herramientas se limpiarán inmedia tamente después de su empleo con Solvent.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

NEXA FLOOR EPOX PRO

Pavimento autonivelante epoxi y libre de disolventes

PAVIMENTOS AUTONIVELANTES

Presentación y Colores

Presentación Bicomponente:

Lotes de 8.82 lb (4 kg):

- A: 8.82 lb (4 kg), color según RAL.
- B: 2.2 lb (1 kg), color transparente ligeramente amarillento.

Lotes de 44.09 lb (20 kg):

- A: 35.27 lb (16 kg), color según RAL.
- B: 8.82 lb (4 kg), color transparente ligeramente amarillento.

Presentación Tricomponente:

- Lotes de 55.12 lb (25 kg):
- A: 22.05 lb (10 kg), color según RAL.
- B: 5.51 lb (2.5 kg), color transparente ligeramente amarillento.
- C: Saco de 27.56 lb (12.5 kg) de (sílice epoxi).

Lotes de 110.23 lb (50 kg):

- A: 44.09 lb (20 kg), color según RAL.
- B: 11.02 lb (5 kg), color transparente ligeramente amarillento.
- C: Saco de 55.12 lb (25 kg) de (sílice epoxi).

Estabilidad de envase

12 meses en lugar seco a 41 °F a 77 °F / 5 °C a 25 °C.

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro.

Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS
Apariencia física	Líquida
Proporción de la mezcla	83% C.A. / 17% C.B.
Base química	Epoxi
Densidad	90.6 lb/ft ³ (1.45 g/cm ³)
Contenido en sólidos	100%
Pot life	20 minutos
Secado al tacto	5 horas
Repintado	16-48 horas
Tiempo de curado total	7 días
Temperatura mínima de endurecimiento	46.4 °F (8 °C)

Datos técnicos adicionales

CONCEPTOS	RESULTADOS
Temperatura de servicio	-4 °F a +176 °F (-20 °C a +80 °C)
Resistencia a la compresión	7982 psi (55 N/mm ²)
Resistencia al desgaste	30 µm
Resistencia al impacto	>4 Nm
Dureza Shore D	>84