

NEXA FLOOR EPOX 100

Revestimiento epoxi pigmentado, bicomponente, 100% contenido en sólidos

Descripción:

NEXA FLOOR EPOX 100 es un revestimiento / ligante epoxídico, pigmentado, bicomponente, 100% sólidos, indicado como acabado brillante para pavimentos interiores.

Usos admitidos

Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:

- Suelos Industriales.
- Suelos Alimentarios.
- Suelos químicos.
- Suelos vehiculares (tráfico ligero).
- Etc.
- Terminación en multicapas y autonivelantes epoxi y poliuretanos.
- Como recubrimiento en zonas poco ventiladas.

Soportes admitidos

Hormigón, mortero de cemento y revestimientos epoxi.

Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.

Para particularidades o condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Ventajas

- Rápida y fácil aplicación.
- 100% sólidos.
- Exento de disolventes, sin olores.
- Consumos contenidos.
- Buena adherencia en hormigón.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.
- Elevado poder cubriente en espesores medios.

Limitaciones

- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento.
- Para aplicaciones químicas consultar al departamento técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Aplicación

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15 MPa (2175 psi).
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1 MPa (145 psi).
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.
- El producto puede diluirse con solvente entre un 5-10%.
- El pot life es de aproximadamente 30 minutos a +68 °F (20 °C).
- Aplicar con rodillo o brocha y airless.
- Imprimir previamente el soporte con NEXA FLOOR PRIMER EX01 y aplicar una vez seco 2 capas de NEXA FLOOR EPOX 100.
- También puede diluirse el propio NEXA FLOOR EPOX 100 con un 10% de solvente y usarse como imprimación. (pero afectaría al VOC).
- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.
- Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 3 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.
- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aproximadamente de 12-24 horas sin lijar. No repintar transcurridas 48 horas.
Secado al tacto 8-12 horas
Tráfico peatonal 24 horas
Tráfico ligero 2 días
Curado total 7 días
(Temperatura aproximada 77°F (25 °C) y 55% HR.)

NEXA FLOOR EPOX 100

Revestimiento epoxi pigmentado, bicomponente, 100% contenido en sólidos

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.
- Terminaciones:
Colores según carta Ral.
- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Consumo:

- Aplicar un consumo aproximado de 0.06-0.10 lb/ft² (300-500 g/m²) en dos capas.

Limpieza

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Solvent.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Presentación y Colores

Lotes de 20 kg (44.09 lb):

- A: 15.4 kg (33.95 lb), Color RAL pigmentado.
- B: 4.6 kg (10.14 lb), Color blanquecino.

Lotes de 5 kg (11.02 lb):

- A: 3.85 kg (8.49 lb), Color RAL pigmentado.
- B: 1.15 kg (2.54 lb), Color blanquecino.

Estabilidad de envase

12 meses en lugar seco a 41 °F a 77 °F / 5 °C a 25 °C

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro.

Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS
Apariencia física	Líquida
Proporción de la mezcla	C.A. 77%, C.B. 23%
Base química	Epoxi
Densidad	1.5 g/cm ³ (93.6 lb/ft ³)
Contenido en sólidos	100 %
Pot life	30 minutos
Repintado	20 minutos
Secado al tacto	12-24 (<48) horas
Tiempo de curado total	7 horas

Datos técnicos de la membrana

CONCEPTOS	RESULTADOS
Temperatura del soporte	+10 °C a +30 °C / +50 °F a +86 °F
Temperatura ambiente	+10 °C a +30 °C / +50 °F a +86 °F
Humedad relativa	<85 %
Humedad del soporte	<4 %
Resistencia al desgaste	60 µm
Fuerza de adhesión (test de arranque)	2.5 N/mm ² (psi), rotura de hormigón