

NEXA EPOX FLOOR PRIMER EX01

Imprimación epoxi y aglomerante de morteros sintéticos 100% sólidos

IMPRIMACIONES

Descripción:

Combinación epoxi exento de disolventes con endurecedor de base amina cicloalifática, indicado como imprimación epoxi y aglomerante de morteros sintéticos 100% sólidos.

Usos admitidos

- Imprimación epoxi.
- Aglomerante para la fabricación de morteros sintéticos muy cargados con arena de cuarzo, de reparación y para la ejecución de pavimentos de espesores superiores a 0.12 in (3 mm), fratasados con llana o fratasador de hélices apropiados.
- Relleno y nivelación de soportes.

Soportes admitidos

Hormigón, mortero de cemento.

Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.

Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico

Ventajas

- Debido a la gran actividad capilar del producto, penetra profundamente en soporte ofreciendo un anclaje inmejorable para posteriores revestimientos.
- Buena resistencia a temperaturas extremas: $-4\text{ }^{\circ}\text{F}$ (-20°C) y $+158\text{ }^{\circ}\text{F}$ ($+70^{\circ}\text{C}$).
- Buena resistencia a los U.V. y agentes atmosféricos.
- 100% sólidos.
- Exento de disolventes, sin olores.
- Buena adherencia en hormigón.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.

Limitaciones

- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento.
- La temperatura del producto no debe pasar los $59\text{ }^{\circ}\text{F}$ a $68\text{ }^{\circ}\text{F}$ ($15\text{-}20\text{ }^{\circ}\text{C}$), pues se acelera la reacción y se acorta el tiempo útil de la mezcla.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Aplicación

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.
- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla).
- El soporte debe tener una humedad residual max. 4%.
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15 MPa (2175 psi)
- Resistencia a la tracción del hormigón: 15 MPa (2175 psi)
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Aproximadamente 20 minutos a $+68\text{ }^{\circ}\text{F}$ ($+20^{\circ}\text{C}$) y 55% HR.
- El producto puede diluirse con Solvent entre un 5-10%.
- Aplicar con brocha, cepillo o extendedores metálicos o de caucho.
- Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 0.12-0.39 in (2-3 minutos) hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.
- Morteros de 0.12 in 0.39 in (3-10mm) espesor:
1 parte en peso del producto NEXA FLOOR PRIMER EX01, 10 partes en peso de arena de cuarzo seca y seleccionada de la siguiente composición:
 - 1/3 parte de arena de granulometría 0.0035-0.0079 in (0,09-0,2mm).
 - 2/3 partes de arena de cuarzo 0.0276-0.0472 in (0,7- 1,2mm).

NEXA EPOX FLOOR PRIMER EX01

Imprimación epoxi y aglomerante de morteros sintéticos 100% sólidos

IMPRIMACIONES

- Morteros de 0.31-0.59 in (8-15mm) de espesor:
1 parte en peso del producto NEXA FLOOR PRIMER EX01 15 partes en peso de arena de cuarzo seca y seleccionada de la siguiente composición:
 - 5% en peso de polvo de cuarzo (0.0002-0.0012 in / 5-30 micras):
 - 10% en peso de arena (0.0035-0.0079 in / 0,09-0,2mm).
 - 40% en peso de arena (0.0276-0.0472 in / 0,7-1,2mm).
 - 45% en peso de arena (0.0787-0.1378 in / 2,0-3,5mm).
- El mortero debe fabricarse en una mezcladora planetaria.
- El árido debe añadirse primero en la granulometría menor y seguidamente NEXA FLOOR PRIMER EX01 una vez mezclados sus dos componentes.
- En cualquier caso el producto debe protegerse de la humedad, especialmente de la lluvia durante el proceso de endurecimiento (10-12 horas). Esta humedad puede producir una coloración blanquecida en la superficie que no tiene mas importancia que la apariencia óptica, ya que la resina endurece sin problemas en todo el espesor de su película. Debe eliminarse cuando se vaya a proceder a la aplicación de capas posteriores, ya que perjudicaría la adherencia.
- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aprox. de 12-24 horas sin lijar.
Secado al tácto 6-8 Horas
Tráfico peatonal 24 horas
Tráfico ligero 2 días
Curado total 7 días.
Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobre todo por los cambios de humedad y temperatura.
- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores a baja presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Consumo:

- Aplicar un consumo aproximado de 0.04-0.10 lb/ft² (200-500 g/m²) por capa.
- Como aglomerante de morteros sintéticos (proporción resina: árido = 1:10), aproximadamente 0.016 lb/ft² (200 g/m²) por milímetro de espesor.

Limpieza

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con agua.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Presentación y Colores

Lotes de 48.5 lb (22 kg).

A 31.04 lb (14,08kg).

B 17.46 lb (7,92kg).

Lotes de 11.02 lb (5 kg).

A 7.05 lb (3,2kg).

B 3.97 lb (1,8kg).

Estabilidad de envase

12 meses en lugar seco a 41 °F a 77 °F / 5 °C a 25 °C

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro.

NEXA EPOX FLOOR PRIMER EX01

Imprimación epoxi y aglomerante de morteros sintéticos 100% sólidos

IMPRIMACIONES

Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS
Apariencia física	Líquida
Proporción de la mezcla	C.A. 77%, C.B. 23%
Base química	Epoxi
Densidad	1.1 g/cm ³ (68.7 lb/ft ³)
Contenido en sólidos	500 cP (500 mPas)
Pot life a 77 °F (25 °C)	20 minutos
Repintado a 77 °F (25 °C)	12-24 minutos
Secado al tacto	6-8 horas
Tiempo de curado total	7 horas
VOC	0 g/l
Contenido en sólidos	100 %

Datos técnicos de la membrana

CONCEPTOS	RESULTADOS
Temperatura del soporte	+10 °C a +40 °C / +50 °F a +104 °F
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C / +50 °F a +104 °F
Humedad relativa	<85 %
Humedad del soporte	<4 %
Resistencia a la abrasión	3.77 onzas (107 grs)
Dureza Shore D	84
Dureza péndulo Köing	160-180 Segundos
Resistencia a compresión	8702.26 psi (60 N/mm ²)
Resistencia a flexotracción	3480.91 psi (24 N/mm ²)
Módulo de elasticidad	362594.25 psi (2500 N/mm ²)
Fuerza de adhesión (test a tracción)	362.59 psi (2.5 N/mm ²), rotura de hormigón
Absorción de agua (4 días a 60°C)	0.3 % en peso
Pérdida de peso (21 días a 60°C)	0.3 % en peso
Penetración Erichsen	0.1181 pulgadas (3 mm)

Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

NEXA COATINGS
✉ contact@nexacoatings.com
☎ +1 3052304789
🌐 www.nexacoatings.com