

NEXA FLOOR PRIMER EPOX WET

Imprimación epoxi rápida para soportes húmedos

Descripción:

Imprimación en base epoxi, indicada para soportes húmedos hasta el 98% de humedad.

Usos admitidos

- Imprimación epoxi.
- Imprimación de regularización de soportes, con adición de arena, para sistemas multicapa o aplicación posterior de sistemas epoxi o poliuretano en interiores.
- Aglomerante para la fabricación de morteros sintéticos cargados con arena de cuarzo para reparación, relleno y mortero autonivelante.

Soportes admitidos

Hormigón, mortero de cemento.

Puede aplicarse sobre soportes mojados y hormigón "verde."

En soportes en contacto con el terreno, debe existir una barrera impermeable correctamente instalada e intacta.

Para particularidades o condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Limitaciones

- No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada químicamente.
- En soportes no porosos como baldosas de cerámica o de mármol se requiere imprimación primer.
- No limpiar el soporte con lejía, ni productos altamente corrosivos.
- No aplicar en soportes con humedad, el producto blanquea y pierde la adherencia debido a las eflorescencias que transporta el agua a la superficie.

Ventajas

- Buena penetración y adhesión
- 100% sólidos.
- Baja viscosidad
- Producto Multiusos:
 - Imprimación
 - Autonivelante
 - Mortero regularización
 - Mortero seco
 - Pintura rugosa.
- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones expuestas a U.V. produce amarillamiento.

- Como primer en exterior, se recomienda espolvorear en fresco arena seca, para evitar formación de burbujas.
- La temperatura del producto no debe pasar los 86 °F (30°C), pues se acelera la reacción y se acorta el tiempo útil de la mezcla.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Aplicación

- Condiciones del soporte: Se requiere un soporte de hormigón con poro abierto, libre de lechadas y de líquidos de curado. Resistencia a la compresión mínima de 2175 psi (15 N/mm²) y resistencia a la tracción mínima de 145 psi (1 N/mm²).
- Limpieza del soporte: Debe estar limpio, sin grasas, sin polvo y con porosidad adecuada.
- Mezcla: Los dos componentes deben mezclarse con un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar aire en la mezcla.
- Tiempo de mezclado: Batir el componente A, añadir el componente B y mezclar durante al menos 1 minuto hasta obtener una mezcla homogénea.
- Pot life: Aproximadamente 20 minutos a 68 °F (20 °C) y 55% de humedad relativa.
- Aplicación: Puede aplicarse con brocha, rodillo, extendedores metálicos o de caucho. Diluir con solvent en una proporción máxima del 10% si es necesario.
- Tiempo de repintado:
 - 2-24 horas dependiendo de la capa anterior y condiciones ambientales. No repintar después de 48 horas.
 - Secado al tacto: 2 horas
 - Tráfico peatonal: 4-6 horas
 - Tráfico ligero: 1 día
 - Curado total: 7 días

NEXA FLOOR PRIMER EPOX WET

Imprimación epoxi rápida para soportes húmedos

IMPRIMACIONES

Consumo:

- Aplicación estándar: 0.05-0.08 lb/ft² (250-400 g/m²) por capa, dependiendo del método de aplicación, la porosidad y rugosidad del soporte.
- Como aglomerante en morteros sintéticos (resina: árido = 1/6 a 1/9), el consumo es de aproximadamente 0.41 lb/ft² (2 kg/m²) por milímetro de espesor.

Limpieza

- Para su limpieza usar solvente.

Presentación y Colores

- Lotes de 44 lb (20 kg): Componente A (35.2 lb / 16 kg) y Componente B (8.8 lb / 4 kg).
- Lotes de 11 lb (5 kg): Componente A (8.8 lb / 4 kg) y Componente B (2.2 lb / 1 kg).

Estabilidad de envase

12 meses en lugar seco de 41 °F a 77 °F / 5 °C a 25 °C.

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro.

Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS
Densidad	86.2 lb/ft ³ (1.38 g/cm ³)
Viscosidad	1200 cps
Pot life a 77 °F (25 °C)	20 minutos
Repintado a 77 °F (25 °C)	3-24 horas
Secado al tacto	2 horas
Curado total	7 días

Datos técnicos de la membrana

CONCEPTOS	RESULTADOS
Temperatura del soporte	>46.4 °F a <77 °F (>8 °C a <25 °C)
Temperatura ambiente	>46.4 °F a <86 °F (>8 °C a <30 °C)
Humedad relativa	<80%
Humedad del soporte	<98%
Resistencia a compresión	7252 psi (>50 N/mm ²)
Resistencia a flexotracción	2900 psi (>20 N/mm ²)
Fuerza de adhesión (seco y húmedo)	>290 psi (>2 N/mm ²)