

# NEXA PRIMER PU

Imprimación de poliuretano base solvente, monocomponente de baja viscosidad

## Descripción:

Imprimación de poliuretano aromático monocomponente diseñada para hormigón seco y sustratos cerámicos no vitrificados. Se cura a través de la humedad ambiente, creando una película excepcionalmente dura, fuerte y continua.

## Usos admitidos

Impermeabilización y protección de:

- Imprimación adecuada para sistemas de poliuretano, poliurea, acrílico y epoxi.
- Adecuado para hormigón seco o sustratos cerámicos no vitrificados.

## Soportes admitidos

Hormigón, cemento, cerámica no vitrificada, chapas metálicas, lacadas de aluminio.

Para chapa galvanizada será necesario realizar un tratamiento para abrir el poro (wash primer).

Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia. Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al departamento técnico.

## Limitaciones

- No exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.
- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 24 horas posteriores.
- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones transparentes expuestas a UV puede producir amarillamiento.
- No recomendamos la dilución.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

## Ventajas

- Listo para usar.
- Rápida y fácil aplicación
- Rápido curado incluso en bajas temperaturas.
- Excelente adherencia en casi todo tipo de superficies.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (de -40°F a 176°F). Temperatura máxima de choque 392°F.
- Alta resistencia a la abrasión, a la tensión y a la rotura.
- Puede usarse como capa de sellado.



## Aplicación

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.
- Antes de la aplicación, confirme que los requisitos de temperatura y humedad son los necesarios:  
Temperatura del sustrato: >+50 °F to <+86 °F  
Humedad relativa: <75 %  
Resistencia a la compresión: 2175 psi  
Resistencia a la tracción del hormigón: 145 psi
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la membrana.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Recomendamos agitar el producto antes de su uso con la ayuda de un agitador eléctrico de baja velocidad (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.
- Si se agita en exceso, pueden aparecer burbujas de aire.
- Aplicar con rodillo, brocha o pistola airless.
- Aplicar en capas finas.
- Realizar el re-pintado antes de que seque la precedente para incrementar su adherencia (2-3 horas).  
Secado al tacto: 1-2 hours  
Tráfico peatonal: 24 hours  
Tráfico ligero: 2 days  
Curado total: 7 days  
(Approximate temperature of +25°C and 55 R.H.)
- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.

# NEXA PRIMER PU

Imprimación de poliuretano base solvente, monocomponente de baja viscosidad

- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de disolvente durante el curado, como mínimo en las siguientes 24 horas de aplicación.
- Una vez abierto, se recomienda utilizar todo el envase.

## Limpeza

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de usarlas con papel y luego con solvente. En ningún caso se deben reutilizar para mezclar o aplicar productos de poliuretano.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

## Presentación

Cajas de 4 envases metálicos de 11.02lbs.  
Envases metálicos de 44.09lbs.

## Colores

Producto transparente.

## Estabilidad de envase

12 meses en lugar seco de 41°F a 77°F.

## Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

*Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro.*

## Datos técnicos de la membrana

CONCEPTOS	RESULTADOS
Temperatura del soporte	>+50 °F <+86 °F
Temperatura ambiente	>+50 °F <+86 °F
Humedad relativa	<75 %
Humedad del soporte	<4 %
Dureza	Shore A / >90
Porcentaje de elasticidad a 73°F	<10 %
Resistencia a rotura a 73°F	7857psi
Fuerza de adhesión por test de arranque	290 psi

## Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad a 77°F	110 cSt
Densidad a 68°F	8.17 lb/gal
Repintado a 77°F	2-3 Hours
Tiempo de curado total	7 days
Secado al tacto	1-2 hours
VOC	4.07 lb/ga
Flash point	82 °F

IMPRIMACIONES



\*laboratorios que trabajan con nosotros.

Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

NEXA COATINGS  
contact@nexacoatings.com  
+1 3052304789  
www.nexacoatings.com